 «УТВЕРЖДАЮ»: Директор ООО «Эмульсия», к.т.н.

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.Л. Вахтомин

 15.05.17.

И Н С Т Р У К Ц И Я

по приготовлению добавки

 «Преобразователь гипса СВВ-500»

Приготовление гипсового вяжущего с добавкой «СВВ-500»предусматривает выполнение трёх нижеперечисленных технологических операций:

1. **Дозирование.**

 Оптимальная дозировка добавки «СВВ-500»составляет 1-5% от массы гипса, при этом, чем больше ввести добавки, тем будет выше прочность изделий.

При дозировке 5% достигается максимальный эффект, после чего её превышение уже не добавляет, а напротив, уменьшает достигнутый прирост прочности.

Необходимую дозировку потребитель подбирает самостоятельно опытным путем, исходя из требуемой прочности. Рекомендуемая дозировка – 4%.

При подборе можно ориентироваться на данные, приведённые в таблице, полученные для гипса Г-5 «Уфимской гипсовой компании».

Дозировать компоненты следует только весовым способом, объёмное дозирование не допускается из-за низкой точности, что может свести эффект от добавки к минимуму.

**2. Сухое перемешивание добавки и гипса.**

 По причине малого количества добавки возникают сложности её равномерного распределения по всему объёму смеси с включением всех зон, поэтому перемешивание отдозированных добавки и гипса целесообразно производить вначале в сухом виде.

1. **Затворение водой и приготовление смеси.**

Добавка «СВВ-500»обладаетсильным пластифицирующим эффектом, что необходимо учитывать при подборе количества воды**:** чем больше добавки, тем меньше потребуется воды. При подборе вновь можно ориентироваться на данные, приведённые в таблице.

Свойства водогипсовой смеси и затвердевшего гипса марки Г-5-Б-II

в зависимости от дозировки преобразователя СВВ-500.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дозировка** **СВВ-500,****%** | **Вода для** **затворения,****мл/кг** | **Прочность,****через 1 сут,** **кгс/см2**  | **Прочность,****через 7 сут,** **кгс/см2**  | **Прочность,****Через 30 сут,** **кгс/см2**  |
| **0** |  665 | 50  | 50  | 50  |
| **1** | 510 | 100  | 170  | 250  |
| **2** |  450 | 130  | 200  | 290  |
| **3** |  390 | 180  | 250  | 350  |
| **4** |  340 | 250  | 315  | 430  |
| **5** |  330 | 260  | 330  | 440  |

*Примечание: все показатели получены для гипса производства ООО «Уфимская гипсовая компания».*

Добавка должна храниться в герметично закрытой упаковке, в помещениях или под навесом, в условиях, исключающих увлажнение.

После вскрытия, упаковка должна быть снова герметично закрыта. В противном случае добавка придет в негодность.